

Таблица 1.

Заготовки круглого сечения.										
Стержни					Диски					
Диаметр, мм	Отклонения по диаметру	Овальность	Длина, мм	Кривизна, на длине 1 м, % от диаметра	Диаметр, мм	Отклонения по диаметру	Высота, мм*	Отклонения по высоте	Отклонения от плоскостности торцов заготовки**	
от 190 до 280	-2% + 3%	не должна превышать 75% допуска на диаметр	немерная, в пределах от 200 до 1100	не более 1%	от 250 до 1400	-2% + 3%	от 50 до 250	от -10 мм до +10 мм	не должны превышать 100% отклонения по высоте	
от 110 до 180	-1,5% + 4%			не более 3%						не более 5%
от 60 до 100	-1% + 5%			не более 3%						не более 5%
от 20 до 50	-2% + 7%									

\* поставляются с необработанными торцами;

\*\* измеряются на диаметре.

Таблица 2.

<b>Заготовки круглого сечения. Втулки, трубы</b>						
<b>Диаметр наружный, мм</b>	<b>от 43 до 110</b>	<b>свыше 110 до 165</b>	<b>свыше 165 до 400</b>	<b>свыше 400 до 640</b>	<b>свыше 640 до 1400</b>	<b>Отклонения по диаметру, мм</b>
	от -1 до +3	от -1,5 до +3,5	от -2 до +5	от -3 до +10	от -5 до +15	
<b>Диаметр внутренний, мм*</b>	<b>от 20 до 100</b>	<b>свыше 100 до 250</b>	<b>свыше 250 до 400</b>	<b>свыше 400 до 680</b>	<b>свыше 680</b>	<b>Отклонения по диаметру, мм</b>
	от -5 до +1,5	от -10 до +1,5	от -10 до +1,5	от -15 до +1,5	от -20 до +2	
<b>Овальность и разностенность</b>	не должны превышать допуск на диаметр					
<b>Длина, мм</b>	определяется формой, в пределах от 50 до 1255 с отклонениями от -10 до +10					
<b>Кривизна на длине 1 м</b>	не должна превышать 5 мм					

\* допускается конусность и бочкообразность, не превышающая допуск.

Таблица 3.

<b>Заготовки прямоугольного сечения. Листы, плиты и блоки</b>					
<b>Толщина, мм*</b>	<b>Отклонения по толщине</b>	<b>Ширина, мм</b>	<b>Отклонения по ширине</b>	<b>Высота, мм</b>	<b>Отклонения от плоскостности на 1м, мм, не более</b>
<b>от 4 до 20</b>	от -17% до +17%	определяется формой	от -6% до +6%	определяется формой, с отклонениями не более $\pm 20$ мм	не регламентируются
<b>свыше 20 до 45</b>	от -10% до +10%				10
<b>свыше 45 до 100</b>	от -8% до +8%				10
<b>свыше 100</b>	от -10мм до +10мм				15

\* допускаются отклонения по ширине и высоте листов и плит, не превышающие величину допуска.